



株式会社別処電線製造所

BESSHO ELECTRIC WIRE
MANUFACTORY Co., Ltd.
since 1946

電気と想いを、別の処へ——。



BESSHO ELECTRIC WIRE MANUFACTORY Co., Ltd.

COMPANY BROCHURE



別処の技術、 別格の品質。

**High-mix
Low-volume
High-quality**

お客様に、時代に、製品に、
フレキシブル(柔軟性をもって)に
対応させていただきます。

1946年の創業以来、特殊電線メーカーとして
多方面のお客様にご愛顧賜ってまいりました。
21世紀という変革の時代。常に感覚を研ぎ澄
まし、今という時代をいち早く感じながら製品
を生かすことが、ますます求められています。
そのためには、培った「電線製造」の技術と、
新しい時代の考え方を融合させることが重要で
す。別処電線製造所のベースである「製造業」
を見つめ直し、枠にとらわれず、国内外を問わ
ず、多角的に可能性を広げていく。そうするこ
とで、唯一無二のお客様満足度100%の製造
業を見出ししていきたいと考えています。



事業内容 Business content

自動車部品のセルモーターをはじめ、カーボンブラシは動力
部分に欠かせない存在。そのカーボンブラシ用リード線にお
いて、別処電線製造所は業界トップシェアを誇ります。ますま
す進化のスピードに拍車をかける、通信・交通、電化製品、
ハイテク機器に至るさまざまなエレクトロニクス技術。私たち
の製造する配線材の一本一本も、そんな時代の中を駆けめ
ぐっています。社会のニーズにお応えしていくために、機械
設備の充実を図り、万全の体制づくりに努めてまいります。

基本姿勢 Basic stance

人と人の絆が良い製品、良いビジネスを生み出し、良い未来を生み出す。創業以来、この基本理念のもと、「温故知新 (Carrying knowledge into new fields)」という言葉大切にしながらモノづくりを行ってまいりました。古くより日本に根付く技術を追求し、新しい時代の架け橋にする。これからも一貫した信念を持ち、愛され続ける会社を目指します。



01

製品紹介_01

Stranded wire

撚線

種類

Type

ASC

OFC-ASC

TSC

NASC

裸軟銅撚線

無酸素軟銅撚線

錫メッキ軟銅撚線

ニッケルメッキ軟銅撚線

※アルミ線、ステンレス線、ニッケル線、その他素線もお問い合わせください。

適性

Application

可とう性が必要な電気用導体（接続部・カーボンブラシ用リード線・漏電ブレーカー用リード線、その他）として使用する撚線。JCS1222に準拠し、同規格にないものは当社標準を適用。お客様のニーズに合わせた加工が可能です。

特徴

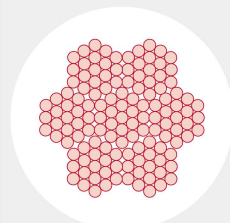
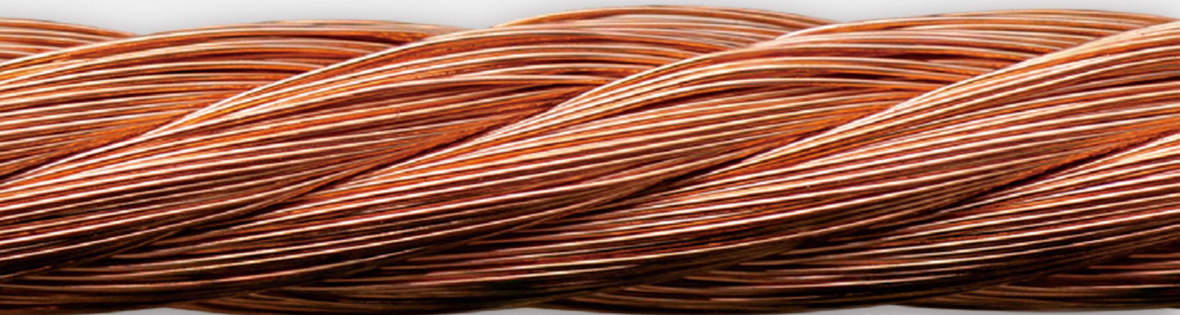
Feature

ロープのように撚り合わせることで、強しなやかな電気導体。柔軟性に優れるため、機器の作動部の取り付けに適しています。無酸素軟銅線をはじめ、ニッケルメッキ・アルミなど用途に合わせたさまざまな材質を取り扱っています。

構造

Structure

軟銅線または錫メッキ軟銅線など比較的細い素線を集束したものを、各層交互反対方向あるいは同方向に、一層ないし数層に撚り合わせた構造になっています。



断面イメージ



主な用途

Main Uses

- ・カーボンブラシ用リード線
- ・電子ワイヤー等の各種電線の芯線
- ・漏電ブレーカー用リード線
- ・溶接機用リード線
- ・その他 可とう性を必要とするリード線



02

製品紹介_02

Braided wire

編組線

種類

Type

ABC	TBC	ARBC	OFC-ARBC
-----	-----	------	----------

軟銅平編組線	錫メッキ軟銅平編組線	軟銅丸編組線	無酸素軟銅丸編組線
--------	------------	--------	-----------

※アルミ線、ステンレス線、ニッケル線、その他素線もお問い合わせください。

適性

Application

可とう性が必要な電気用導体（接統部・カーボンブラシ用リード線・漏電ブレーカー用リード線、その他）として使用する編組線。
JCS1236に準拠し、同規格にないものは当社標準を適用。お客様のニーズに合わせた加工が可能です。

特徴

Feature

織物のように線を編み上げることで、柔軟性と屈曲性を高めた電機導体。

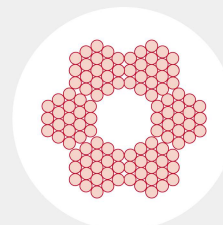
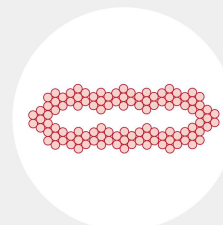
1. 柔軟性に優れるため、機器の作動部の取り付けに適しています。
2. 表面積が撚り線に比べ広いため放熱効果が優れ、安全電流を大きく確保できます。
3. 機器の振動を吸収するため、端子のゆるみを減少させます。
4. 低電圧、大容量の箇所への使用に有利です。
5. 大容量を要する場合に重ねて使用でき、省スペースにも対応し取り付けに便利です。

構造

Structure

軟銅線または錫メッキ軟銅線など比較的細い素線を集束したものを編組し、中空の丸編組線または平らな平編組線とし成形した構造になっています。

※一重編組・二重編組・三重編組・平編組・丸編組など、その都度ご相談させていただきます。



断面イメージ



主な用途

Main Uses

- ・カーボンブラシ用リード線
- ・溶接機用リード線
- ・バスタクト用リード線
- ・配電盤用リード線
- ・接地用アース線
- ・その他 可とう性を必要とするリード線



03

製品紹介_03

Processed goods

加工品



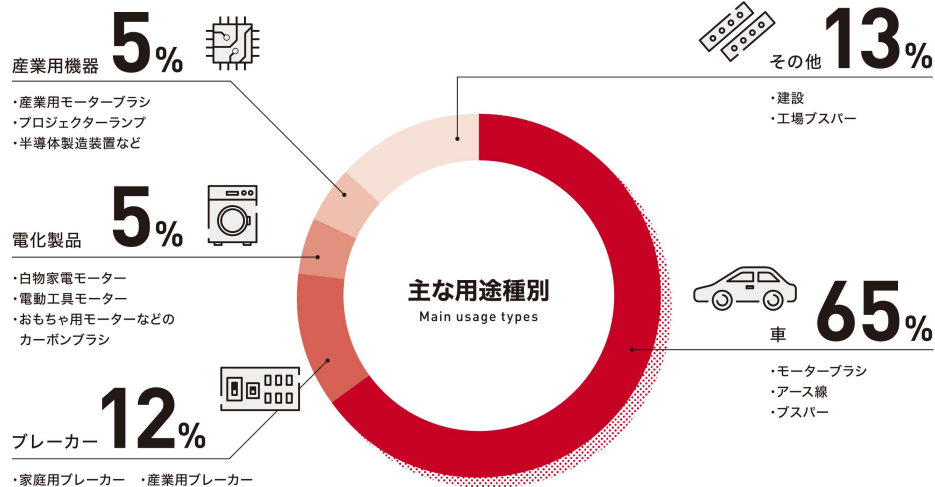
その他加工品

Other Product

撚線・平編組線の特性を生かした電気接続部品は、電気機器との接続や振動・熱膨張・収縮の吸収に適しています。可とう部に撚線・平編組線を使用しているため、曲げ・ねじれなどの取り付けが可能です。長さ違い、穴位置違い、穴数違い、穴のサイズ違いなど、さまざまなサイズ違いの製作にも対応しています。また、撚線・平編組線に収縮チューブを取り付ける加工や、両端に丸端子などを取り付けた仕様の製作、さらには設計のお手伝いもできます。お客様のご要望に応じた多彩な仕様・規格に、撚り・編み加工の長年のノウハウでお応えします。



分野別製品構成



Corporate Characteristics

企業特徴

設備・技術

Facility / Technology

集合機・撚線機・編組機など、多サイズ・多品種・多用途な製品を製造できる設備を取り揃え、お一人おひとりのお客様のご要望に寄り添います。より柔軟で確かな製品づくりのために、先進技術の開発・導入にも積極的に取り組んでいます。創業当初より、幅広い製品づくりに着手し培われてきた高い技術力で、今後もより新しい製品づくりに挑戦し、多様なニーズにフレキシブルに応え続けていきます。



必要なものを・必要なときに・必要な分だけ

多品種・短納期・小ロット対応を実現

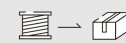
スピード



最短

当日出荷

ロット数



最小

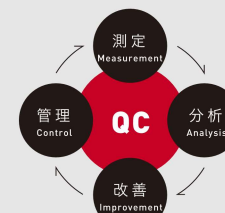
1m~

自社製造を主とする電線業界では珍しい、小ロットでの販売にも対応しています。本当に必要なものを、必要なときに、必要な分だけご購入いただく。お客様の期待を超える製品とサービスで満足していただきたい。それが私たちの思いです。

品質

Quality

品質とは、付加価値であると考えます。テクノロジーの進化とともに、お客様のニーズも進化しています。そのニーズに応えるべく、私たちはお客様とのコミュニケーションを大切に、より高い品質を日々追求し続けています。それが、長年ご愛顧いただいている別処電線製造所の付加価値です。常に、高品質。そんな製品の提供に努めています。



ISO

International Organization for Standardization

品質方針 Quality

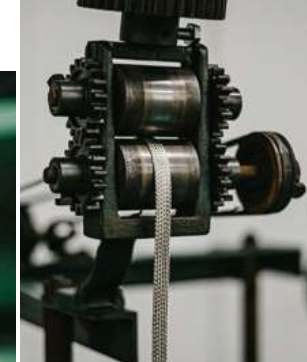
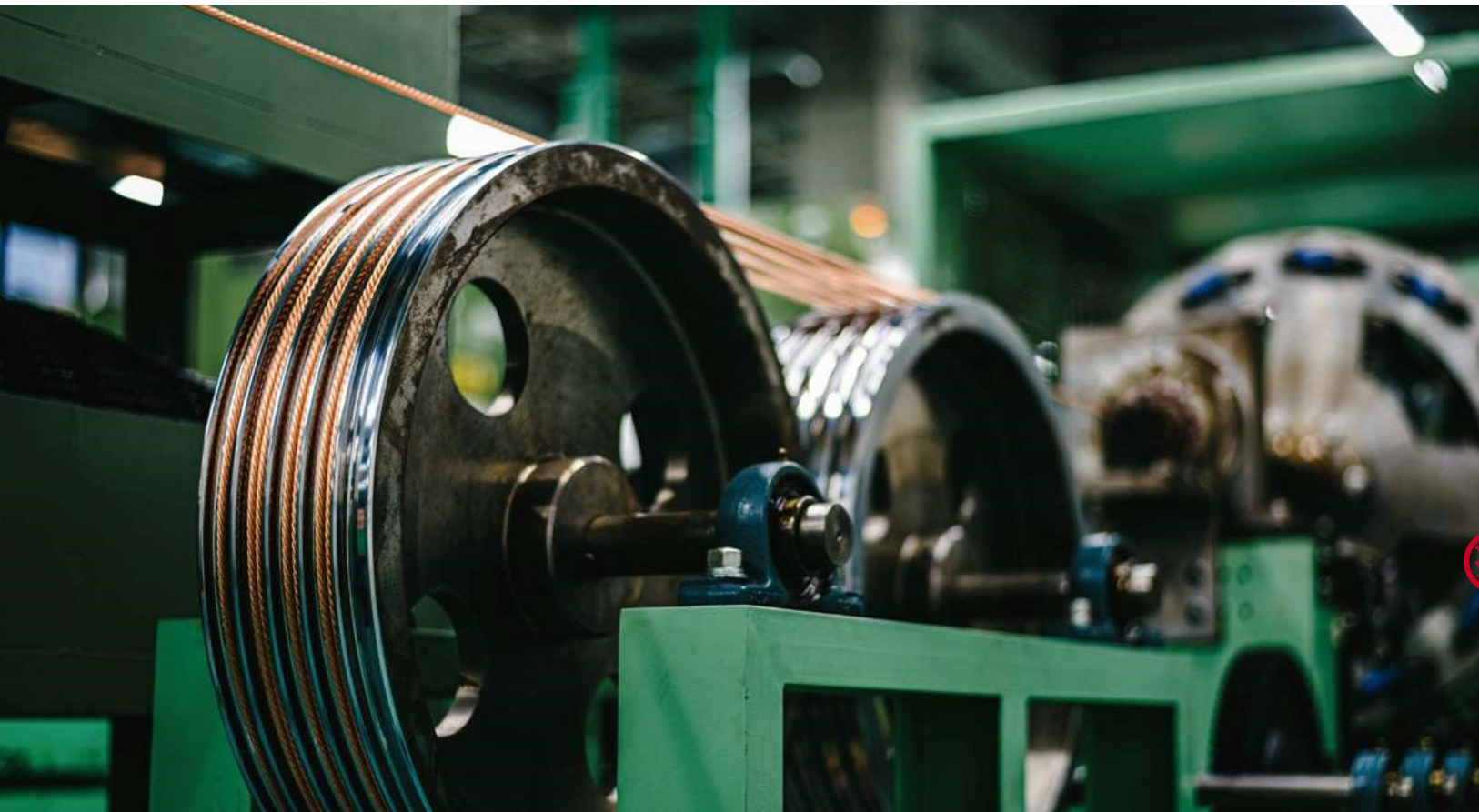
1. お客様とのコミュニケーションを図り、お客様ニーズに応える質の高い製品作りを追求しつづける。
2. お客様要求事項及び規定要求事項に適合した製品の提供と、品質マネジメントシステムの有効性の継続的改善を行う。

基本方針 Basic

受注から納品まで、お客様要求に応えるための確かな仕事と品質の作りこみを行い、製品の質を向上させ、お客様の満足度を高め、追求していくことを目指す。

推進事項 Promotion

〈是正・予防・改善〉〈安全推進〉〈品質マネジメントシステムの継続的改善〉



BESSHO
ELECTRIC WIRE
MANUFACTORY

環境への取組み Environmental management

別処電線製造所は、地球にやさしい会社づくりを目指します。特殊銅撚線・丸編組線・平編組銅線などの製造販売を通して、地域社会や地球環境との調和と共存を念頭に置き、当社が行うすべての事業活動において継続的改善を行ってまいります。

エコアクション21

環境省が策定した日本独自の環境マネジメントシステム (EMS)。当社はエコアクション21の認証・取得を通じて、環境問題に対して積極的かつ継続的に取り組んでまいります。



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



Order form

01

【 問合せ 】



電話、FAX、メール、ホームページの問い合わせフォームなどよりお気軽にご連絡ください。

02

【 打ち合せ 】



お客様のご希望に添えられるよう、フレキシブルに対応させていただきます。

03

【 見積り 】



ご希望の製品が決定いたしましたら、納期・価格等のお見積りをいたします。

04

【 製造 】



ご注文が決定いたしましたら製造、在庫品の場合は出荷へ向けての準備を進めます。

05

【 納品 】



お客様のもとへ確実に製品が届くよう、細心の注意を払って納品いたします。



会社概要

Company Profile

社名	株式会社 別処電線製造所
創業	1946年(昭和21年)4月
代表取締役	別處 了一
資本金	1000万円
事業内容	特殊銅撚線・丸編組銅線・平編組銅線の製造販売
本社所在地	〒567-0878 大阪府茨木市蔵垣内1-2-10
TEL/FAX	072-624-6001 / 072-624-6002
従業員	27名(令和3年10月現在)
年商	10億円
取引銀行	りそな銀行(高槻支店)、三井住友銀行(十三支店)

沿革

History

1946年4月	大阪市淀川区にて設立創業
1970年4月	福井県敦賀市に分工場を設立
1974年4月	株式会社に組織変更「株式会社別処電線製造所」設立
1988年9月	本社工場を大阪府高槻市に移転
1997年6月	敦賀分工場を閉鎖 本社工場と統合
2005年9月	品質マネジメントシステム ISO9001:2000 認証・取得
2008年10月	摂津工場操業
2010年1月	環境マネジメントシステム エコアクション21 認証・取得
2020年6月	本社工場統合移転に伴い摂津工場を閉鎖
2020年8月	本社工場を大阪府茨木市に移転

設備一覧

Equipment list

■ 撚線機

チューブラー撚線機
(3個撚り・7個撚り)
縦型撚線機
かご型撚線機
(7個撚り・19個撚り・19/7個撚り)

■ パンチャー

■ 自動ワインダー 他

■ 編組機

8打高速編組機
16打高速編組機
24打高速編組機
32打編組機
44打編組機

取引先一覧

Client Company

【主な納入先】

トライス株式会社
加藤金属興業株式会社
株式会社富士カーボン製造所
広州福集電気工業有限公司
昭和電工マテリアルズ浪江株式会社
Showa Denko Materials (Thailand) Co., Ltd.
国光カーボン工業株式会社
東炭化工株式会社
帝国カーボン工業株式会社
クアーズテック株式会社
オーバック株式会社
ウシオ電機株式会社
タツタ電線株式会社
白光株式会社
Washion共立継器株式会社
テンパール工業株式会社
株式会社ダイモン
泉州電業株式会社
株式会社吉野商店
双葉電線株式会社
株式会社フジデン
光昭株式会社
三愛電機株式会社
東洋電材株式会社
鐘通株式会社
名古屋電気株式会社
太平商工株式会社
株式会社渡辺商会

【主な仕入れ先】

古河電気工業株式会社
菱星尼崎電線株式会社
宏米電気工業株式会社
小野電線株式会社
檜原電機工業株式会社
昭和製線株式会社
株式会社南北伸銅所
橋元商事株式会社
西大阪製線株式会社

(順不同)

01

撚線

規格：

JCS1222

BESSHO
ELECTRIC WIRE
MANUFACTORY

素線径 / 0.05mm

公称断面積 (sq)	計算断面積 (sq)	構成 (撚り線/本数)	外径 (mm)	概算重量 (kg/km)
0.1	0.1	3/17	0.45	0.93
0.2	0.2	3/34	0.65	1.85
0.3	0.3	3/51	0.8	2.78
0.4	0.4	7/29	0.85	3.69
0.5	0.49	7/36	0.9	4.58
0.75	0.76	7/55	1.15	6.99
1	0.98	7/72	1.3	8.39
1.25	1.25	7/91	1.55	11.6
1.4	1.4	7/102	1.6	13.4
2	2	7/146	1.9	19.1
2.5	2.5	7/182	2.2	23.6
3	3.02	7/220	2.4	28.5
3.5	3.5	7/255	2.6	32.4
4	4.01	7/292	2.8	38.2
4.5	4.51	7/328	3	42.1
5.5	5.5	7/400	3.4	51.3
6.5	6.53	7/7/68	3.6	63
8	7.98	7/7/83	4	78.5
10	10	7/7/104	4.4	97.7
12	12.02	7/7/125	5.1	113.3
14	14.04	7/7/146	5.7	136.8
16	16.06	7/7/167	5.9	156.5
20	20	7/7/208	6.7	194.9
22	22.12	7/7/230	7	215.6
30	30.02	19/7/115	5.1	113.3
38	38.11	19/7/146	9.5	373.7
50	50.11	19/7/192	10.5	488.9
54	54.03	19/7/207	11.2	527.1

素線径 / 0.08mm

公称断面積 (sq)	計算断面積 (sq)	構成 (撚り線/本数)	外径 (mm)	概算重量 (kg/km)
0.1	0.1	3/7	0.45	0.93
0.2	0.2	3/13	0.65	1.85
0.3	0.3	3/20	0.85	2.79
0.4	0.41	3/27	0.9	3.76
0.5	0.5	3/33	1	4.6
0.75	0.75	3/50	1.2	6.97
0.9	0.91	7/26	1.3	8.46
1.25	1.25	7/36	1.55	11.7
1.4	1.4	7/40	1.6	13.7
2	2	7/57	1.9	18.5
2.5	2.5	7/71	2.2	23.1
3	3.02	7/86	2.4	28.5
3.5	3.5	7/100	2.6	32.5
4	4.01	7/114	2.8	38.2
4.5	4.51	7/127	3	42.1
5.5	5.5	7/157	3.4	51.3
6.5	6.53	7/184	3.6	61.5
8	7.98	7/228	4	75.2
10	10	7/284	4.4	94.11
12	12.02	7/7/49	5.1	113.3
14	14.04	7/7/57	5.7	132.3
16	16.06	7/7/65	5.9	151.3
20	20	7/7/82	6.7	188.4
22	22.12	7/7/90	7	208.4
30	30.03	7/7/122	8.2	280.3
38	38.16	7/7/155	9.5	374.2
50	50.11	19/7/75	10.5	488.9
60	60.14	19/7/90	12	592.8
80	80.18	19/7/120	13.5	798.8
100	100.22	19/7/150	15.5	1004.7

素線径 / 0.10mm

公称断面積 (sq)	計算断面積 (sq)	構成 (撚り線/本数)	外径 (mm)	概算重量 (kg/km)
0.4	0.4	3/17	1	3.8
0.5	0.49	3/21	1.1	4.5
0.75	0.75	3/32	1.3	7
0.9	0.88	7/16	1.4	8.4
1.25	1.26	7/23	1.5	12
1.4	1.37	7/25	1.7	13
2	1.98	7/36	1.9	18.3
2.5	2.53	7/46	2.2	23.1
3.5	3.52	7/64	2.6	32.5
4	3.96	7/72	2.8	36.6
4.5	4.51	7/82	3	41.7
5.5	5.5	7/100	3.4	51
6.5	6.55	7/119	3.6	60
8	8.03	7/146	4	73
10	10	7/180	4.4	91
12	11.93	19/80	5.1	112.5
14	14.04	7/7/37	5.7	134
16	16.15	7/7/42	5.9	152.1
20	20	7/7/52	6.7	195.8
22	21.9	7/7/57	7	214.4
30	30	7/7/78	8.2	295.8
38	38.08	7/7/99	9.5	373.4
50	50	7/7/130	10.5	487.9
60	60	7/7/156	12	591.5
80	80	7/7/208	13.5	797
100	100	7/7/260	15.5	1000

素線径 / 0.12mm

公称断面積 (sq)	計算断面積 (sq)	構成 (撚り線/本数)	外径 (mm)	概算重量 (kg/km)
1.25	1.26	7/16	1.55	11.6
2	1.98	7/25	2	18.3
3.5	3.48	7/44	2.7	32.2
4	3.96	7/50	3	36.6
5.5	5.54	7/70	3.5	51.2
6.5	6.49	7/82	3.6	60
8	8	7/100	4	73
10	9.98	7/126	4.6	92
14	14.40	7/7/26	5.7	135
16	16.15	7/203	5.9	157.4
20	19.94	7/7/36	6.8	195.8
22	22.17	7/7/40	7.1	217
30	29.92	7/7/54	8.4	295
38	38.24	7/7/69	9.5	375
50	50.22	7/7/90	11	490
60	59.85	7/7/108	12	590
80	79.8	7/7/144	13.5	795
100	99.75	7/7/180	15.5	1000
150	150.34	19/7/100	20	1507.1

※実数値は単線径の公差、製造諸条件により変化いたします。
※表記以外の素線径・構成もご対応可能です。

02 編組線

規格: **JCS1236**

素線径 / 0.05mm

公称断面積 (sq)	素線総本数 (本)	計算断面積 (sq)	構成 (打数 / 持数)	巾×厚み (mm)	概算重量 (kg/km)
2	1,024	2.01	32/32	5.0×0.8	21.0
3.5	1,792	3.52	32/56	9.0×1.0	37.0
5.5	2,816	5.53	44/64	12.0×1.3	58.5
8	4,092	8.04	44/93	15.0×1.5	85.0
14	7,128	14	44/162	20.0×1.8	148.0
22	11,220	22.04	44/255	24.0×2.1	233.0
30	15,312	30	44/348	28.0×2.5	317.0

素線径 / 0.12mm

公称断面積 (sq)	素線総本数 (本)	計算断面積 (sq)	構成 (打数 / 持数)	巾×厚み (mm)	概算重量 (kg/km)
0.5	48	0.54	16/3	2.0×0.5	5.3
0.75	64	0.72	16/4	2.6×0.6	7.4
1.25	112	1.27	16/7	4.0×0.8	12.9
2	176	1.99	16/7+8/8	5.0×0.9	20.3
3.5	320	3.53	32/10	9.0×1.0	37.0
5.5	480	5.43	32/15	12.0×1.3	55.5
8	704	7.96	32/22	15.0×1.5	81.4
14	1,248	14.11	32/39	20.0×1.8	144.2
22	1,952	22.08	32/61	25.0×2.0	225.6
30	2,684	30.36	44/61	30.0×2.2	310.2
38	3,344	37.82	44/76	35.0×2.4	386.5
50	4,400	49.76	44/100	40.0×3.0	508.5
60	5,280	59.72	44/120	40.0×3.5	610.2
80	7,040	79.6	44/160	50.0×4.0	813.6
100	8,800	99.5	44/200	50.0×5.0	1017.0

素線径 / 0.18mm

公称断面積 (sq)	素線総本数 (本)	計算断面積 (sq)	構成 (打数 / 持数)	巾×厚み (mm)	概算重量 (kg/km)
100	3,960	100.8	44/90	45×6.0	1,075.0
150	5,896	150.1	44/134	65×7.0	1,601.0
200	7,876	200.4	44/179	78×6.0	2,139.0
250	9,856	250.8	44/224	78×7.0	2,658.0
300	11,792	300.1	44/268	80×8.0	3,202.0
325	12,760	324.5	44/290	80×8.5	3,462.0

※実数値は単線径の公差、製造諸条件により変化いたします。
※表記以外の素線径・構成もご対応可能です。